

**NUEVA
LÍNEA DE**



TECNO TINACOS

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

En



tenemos la **Solución Ideal**
para su proyecto.



NUEVA LÍNEA DE
TECNO
TINACOS

La mejor relación
calidad-precio del mercado.



Soluciones de
almacenamiento de agua
de la más alta tecnología

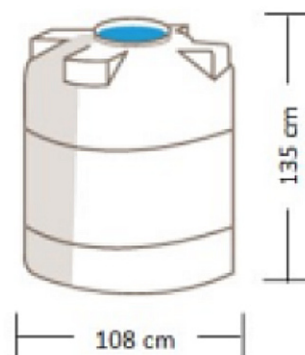
Aplicaciones para
espacios reducidos.



TECNO TINACO

CON CAPACIDAD
DE 1,100 LTS.

Tinaco fabricado con polietileno de LMDPE grado alimenticio aprobado por la FDA, su estructura está compuesta con la técnica de tres capas, negro / azul espumante / transparente para garantizar su impermeabilidad y la formación de microorganismos por incluir IRGAGUARD de CIBA.



CUMPLE CON LA NORMA
NMX-C.374-ONNCE-CNCP-2012

- ✓ Color negro con protección UV en el exterior.
- ✓ Capa intermedia color azul, espumado de polietileno para mantener el agua fresca en zonas cálidas.
- ✓ Recubrimiento interior transparente contra bacterias, algas y microorganismos.
- ✓ Cuatro hombros, dos cinturones en el cuerpo y seis venas en el fondo para mayor refuerzo.
- ✓ Accesorios fabricados con plástico ABS de gran calidad que extienden la vida útil de los herrajes.
Incluye válvula de tanque alto, flotador con varilla, multiconector y jarro de aire.
- ✓ Tapa herméticamente sellada que le da impermeabilidad al 100%

¿QUIERES
SABER MÁS? »



228•8906329
228•8426535

 Tecnología Hidráulica Integral

 @TecnohidraulicaXalapa

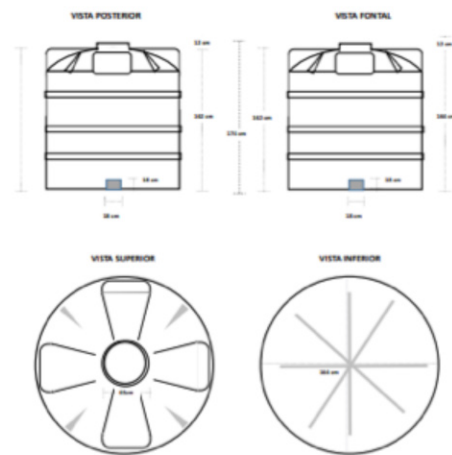
 Tecnología Hidráulica Integral

www.tecnohidraulicaxalapa.com

TECNO CISTERNA

CON CAPACIDAD
DE 3,000 LTS.

Cisterna de 3,000 lts fabricada con polietileno de LMDPE grado alimenticio aprobado por la FDA, su estructura está compuesta con la técnica de tres capas, para garantizar su impermeabilidad y la formación de microorganismos por incluir IRGAGUARD de CIBA. Es dirigido al almacenamiento de agua potable y altamente para consumo humano, lavado y enjuague de superficies, equipos y alimentos sin riesgo de generación de subproductos tóxicos.



Cisterna garantizada de por vida contra cualquier defecto de fabricación.

**CUMPLE CON LA NORMA
NMX-C.374-ONNCE-CNCP-2012**

- ✓ Recubrimiento exterior con protección UV.
- ✓ De fácil instalación a nivel de piso o bajo piso.
- ✓ Capa intermedia para mantener el agua fresca en zonas cálidas.
- ✓ Recubrimiento interior azul contra bacterias, algas y microorganismos.
- ✓ Cuatro hombros, boca reforzada, cinturones en el cuerpo y venas en el fondo para mayor refuerzo.
- ✓ Accesorios fabricados con plástico ABS de gran calidad que extienden la vida útil de los herrajes.
Incluye válvula de tanque alto, flotador con varilla y pichancha.
- ✓ Tapa herméticamente sellada que le da impermeabilidad al 100%.

¿QUIERES
SABER MÁS? »



228•8906329
228•8426535

Tecnología Hidráulica Integral

@TecnohidraulicaXalapa

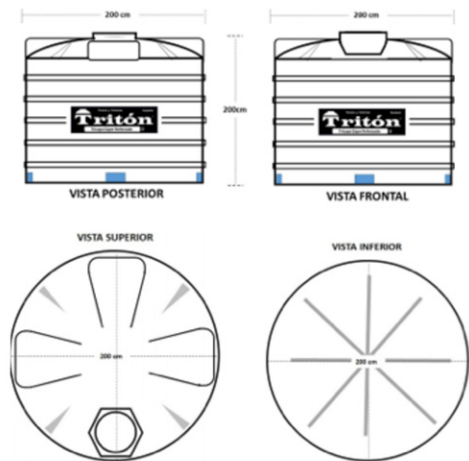
Tecnología Hidráulica Integral

www.tecnohidraulicaxalapa.com

TECNO CISTERNA

CON CAPACIDAD
DE 6,000 LTS.

Cisterna de 6,000 lts fabricada con polietileno de LMDPE grado alimenticio aprobado por la FDA, su estructura está compuesta con la técnica de tres capas, dos capas o unicapa para garantizar su impermeabilidad y la formación de microorganismos por incluir IRGAGUARD de CIBA. Es dirigido al almacenamiento de agua potable y altamente para consumo humano, lavado y enjuague de superficies, equipos y alimentos sin riesgo de generación de subproductos tóxicos.



Cisterna garantizada de por vida contra cualquier defecto de fabricación.

**CUMPLE CON LA NORMA
NMX-C.374-ONNCE-CNCP-2012**

- ✓ Recubrimiento exterior con protección UV para evitar la descomposición del agua almacenada.
- ✓ Capa intermedia para mantener el agua fresca en zonas cálidas.
- ✓ Recubrimiento interior transparente contra bacterias, algas y microorganismos.
- ✓ Tres hombros, boca reforzada, cinturones en el cuerpo y venas en el fondo para mayor refuerzo.
- ✓ Accesorios fabricados con plástico ABS de gran calidad que extienden la vida útil de los herrajes.
Incluye válvula de tanque alto, flotador con varilla y pichancha.
- ✓ Tapa herméticamente sellada que le da impermeabilidad al 100%.

¿QUIERES
SABER MÁS? »



228•8906329
228•8426535

Tecnología Hidráulica Integral

@TecnohidraulicaXalapa

Tecnología Hidráulica Integral

www.tecnohidraulicaxalapa.com

TECNOTINACO ATOM

CON CAPACIDAD
DE 450 LTS.

Tinaco fabricado con polietileno de LMDPE grado alimenticio aprobado por la FDA, su estructura está compuesta con la técnica de tres capas, negro / azul espumante / transparente para garantizar su impermeabilidad y la formación de microorganismos por incluir IRGAGUARD de CIBA.



Cisterna garantizada de por vida contra cualquier defecto de fabricación.

**CUMPLE CON LA NORMA
NMX-C.374-ONNCE-CNCP-2012**

- ✓ Color negro con protección UV en el exterior.
- ✓ Capa intermedia para mantener el agua fresca en zonas cálidas.
- ✓ Recubrimiento interior transparente contra bacterias, algas y microorganismos.
- ✓ Accesorios fabricados con plástico ABS de gran calidad que extienden la vida útil de los herrajes. Incluye válvula de tanque alto, flotador con varilla, multiconector y jarro de aire.
- ✓ Tapa herméticamente sellada que le da impermeabilidad al 100%.

¿QUIERES
SABER MÁS? »



228•8906329
228•8426535

 **Tecnología Hidráulica Integral**

 **@TecnohidraulicaXalapa**

 **Tecnología Hidráulica Integral**

www.tecnohidraulicaxalapa.com

CALIDAD AL MEJOR PRECIO

con la empresa de Tecnología Hidráulica
más grande del estado de Veracruz.

Estamos listos para atender sus
dudas y preparar su cotización,
¡contáctenos!



228•8906329
228•8426535



Tecnología Hidráulica Integral



@TecnohidraulicaXalapa



Tecnología Hidráulica Integral

Contamos con
**PRECIO
ESPECIAL**
para mayoristas



Tecnología
Hidráulica
INTEGRAL